

Leistungsbeschreibung (Spezifischer Teil)

Härteprüfgerät

Losnummer: 01

Geschäftszeichen: Antrag1_HH_20260123

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter (Ausprägung oder Bestätigung des Merkmals)
1	Allgemeiner Teil	Funktion der Anlage	Das Härteprüfgerät dient der vollautomatischen Durchführung von Vickers-Härteprüfungen im Mikro- und Makrohärtebereich an metallischen Werkstoffen im Labor- und Forschungsbetrieb. Es ermöglicht reproduzierbare Einzel- und Mehrpunktmessungen einschließlich Härteverläufen durch automatisierte Probenpositionierung, Fokussierung und Eindrucksauswertung.	I		
2	Allgemeiner Teil	Leistungsbeschreibung Allgemeiner Teil	Alle Kriterien, die im allgemeinen Teil der Leistungsbeschreibung aufgeführt sind, sind verpflichtend zu berücksichtigen.	A		
3	Technisches Kriterium	Gerätetyp	Tischgerät	A		
4	Technisches Kriterium	Einsatzbereich	Härteprüfung im Labor- und Forschungsbetrieb	A		

5	Technisches Kriterium	Betriebsmodus	Vollautomatischer Betrieb mit folgenden Mindestanforderungen: - automatische Auswertung mit hochauflösender Kamera (12 MP) - automatische Verfahung XY-Achse - automatische Verfahung Z-Achse - automatische Beleuchtung	A		
6	Technisches Kriterium	Prüfverfahren	Vickers-Härteprüfung	A		
7	Technisches Kriterium	Weitere Prüfverfahren	Knoop (HK) und Brinell (HB)	A		
8	Technisches Kriterium	Einzuhaltende Normen	DIN EN ISO 6507 (HV), DIN EN ISO 4545 (HK), DIN EN ISO 6506 (HB)	A		
9	Technisches Kriterium	Mikro- und Makrohärte	Mikro- und Makrohärteprüfmessung integriert in einem Gerät	A		
10	Technisches Kriterium	Übergangsbereich	Stufenlose Abdeckung von Mikrohärte bis Makrohärte	A		
11	Technisches Kriterium	Lastbereich	mind. HV0,01 - HV62,5	A		
12	Technisches Kriterium	entsprechende Prüfkraft	mind. 0,25 gf - 62,5 kgf	A		
13	Technisches Kriterium	Lastaufbringung	- automatisch - softwaregesteuert	A		
14	Technisches Kriterium	Prüfkraftregelung	- elektronisch geregelt - normkonform	A		
15	Technisches Kriterium	Eindringkörper	Vickers-Prüfdiamant mit Zertifikat nach EN ISO	A		
16	Technisches Kriterium	Eindringkörper - Qualität	Schnittlinie < 0,0005 mm	A		
17	Technisches Kriterium	Eindringkörper - Abmessung	- L = 5 mm - D = 6 mm	A		
18	Technisches Kriterium	Positioniergenauigkeit	max. 0,0035 mm	A		

19	Technisches Kriterium	max. Prüfhöhe	mind. 250 mm	A		
20	Technisches Kriterium	Objektive	2,5x / 5x / 10x / 50x / 100x	A		
21	Technisches Kriterium	Objektivwechsel	Motorisch über Objektivrevolver	A		
22	Technisches Kriterium	Erstkalibrierung	Durchführung bei Lieferung	A		
23	Technisches Kriterium	Kalibrierte Laststufen	HV0,1 / HV1 / HV5 / HV10	A		
24	Technisches Kriterium	Härtevergleichsplatten	5 Stück nach ISO 6507-3 / ASTM E384	A		
25	Technisches Kriterium	Härtewerte	100 HV5 / 200 HV10 / 300 HV10 / 400 HV10 / 500 HV10	A		
26	Technisches Kriterium	Qualitätsmanagement	ISO-9001-konforme Nutzung	A		
27	Technisches Kriterium	Probenhalter D30 mm	6-fach Probenhalter für Schliffproben D30 mm (max. Prüflast mind. 30 kgf)	A		
28	Technisches Kriterium	Probenhalter D50 mm	4-fach Probenhalter für Schliffproben D50 mm (max. Prüflast mind. 30 kgf)	A		
29	Technisches Kriterium	Übersichtskamera - Blickfeld	mind. 65 x 50 mm ²	A		
30	Technisches Kriterium	Softwaremodule	mit folgendem Funktionsumfang: - Einzel- und Reihenummessung - Erstellung von Härtemaps - Härteprüfung an Schweißnähten - Erstellen von Probenbildern	A		
31	Technisches Kriterium	Prüftisch - Dimension	mind. 150 x 200 mm ²	A		

32	Technisches Kriterium	Schulung	Umfassende Einweisung in die Bedienung der Maschine sowie Software und grundlegende Wartung der Maschine für mind. 3 Mitarbeitende des Auftraggebers vor Ort.	A		
33	Anschaffung	Liefertermin	Die Lieferung aller in der Leistungsbeschreibung aufgeführter Güter ist spätestens 12 Wochen nach Auftragsvergabe abzuschließen.	A		
34	Anschaffung	Anschaffungspreis		B	100,00%	€

Gesamtbewertung					100%	
------------------------	--	--	--	--	------	--